

Terlux® HD 2802
MABS

INEOS Styrolution

Terlux® HD 2802 is a standard injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® HD 2802 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions. Food contact statements are available on request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	2	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	48	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
名义断裂伸长率	12	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	120	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	2	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	90	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	93	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

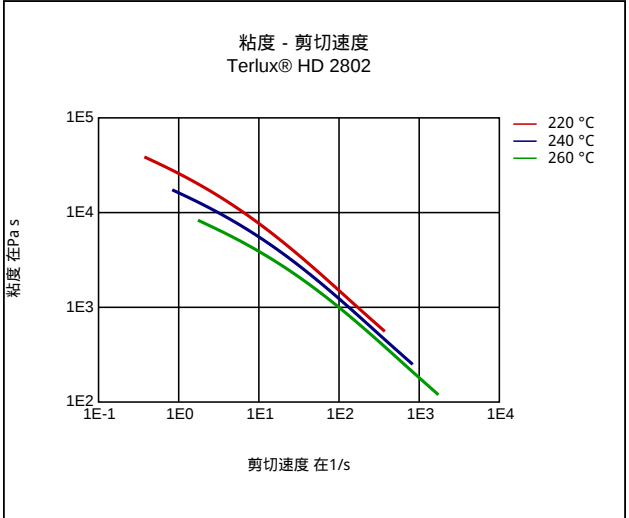
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.7	%	类似ISO 62
吸湿性	0.35	%	类似ISO 62
密度	1080	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	960	kg/m³	-
熔体	0.155	W/(m K)	-
熔体的比热	2060	J/(kg K)	-
喷射温度	90	°C	-

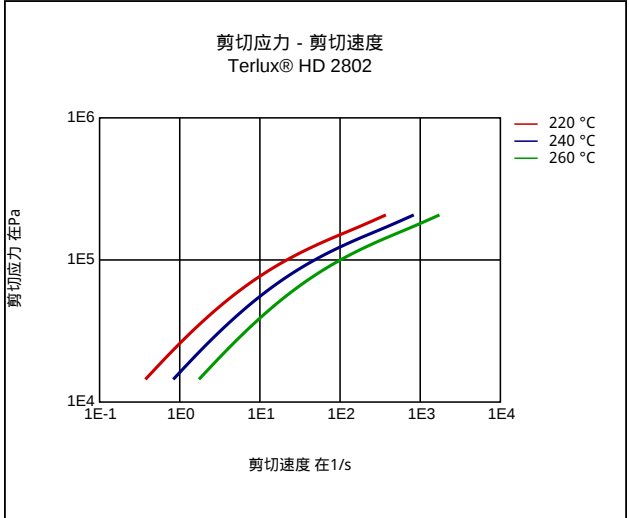
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	70	°C	-
预干燥-时间	2	h	-
注塑熔体温度	230 - 260	°C	-
模具温度	50 - 80	°C	-

函数

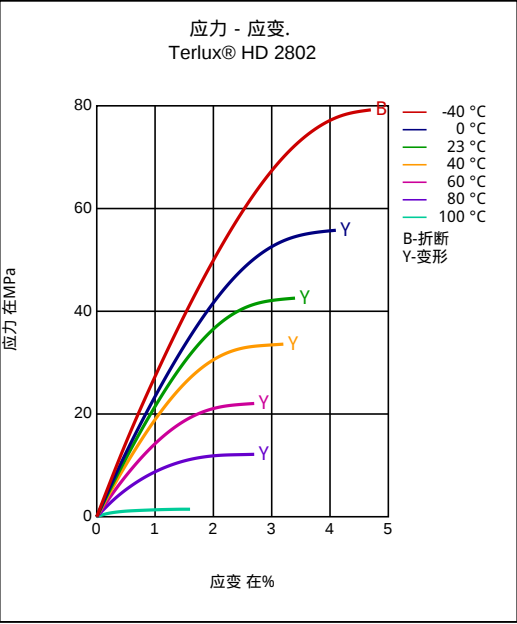
粘度 - 剪切速度



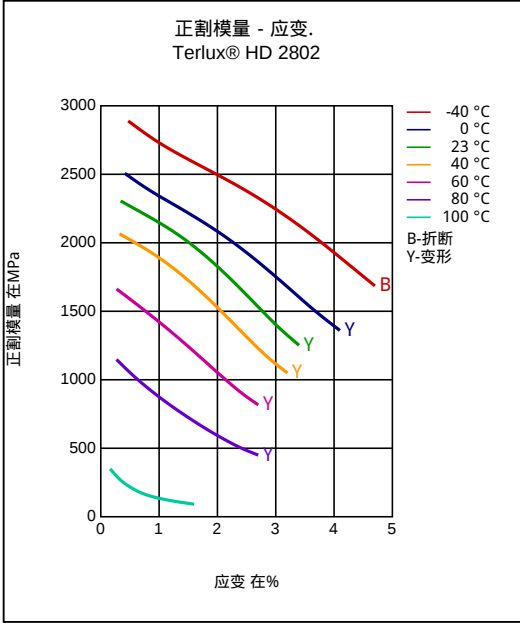
剪切应力 - 剪切速度



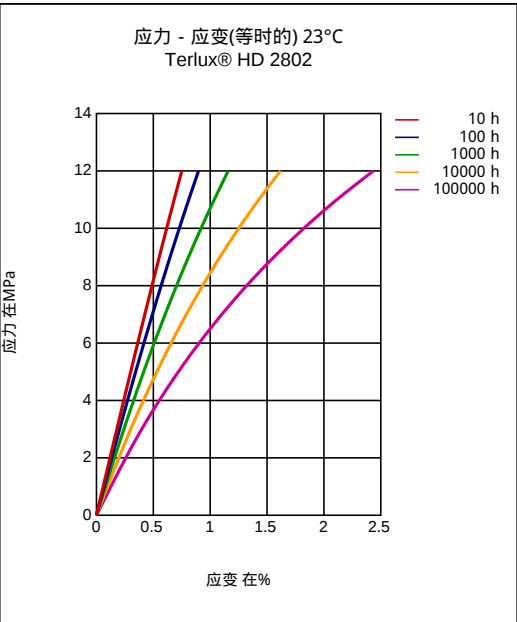
应力 - 应变.



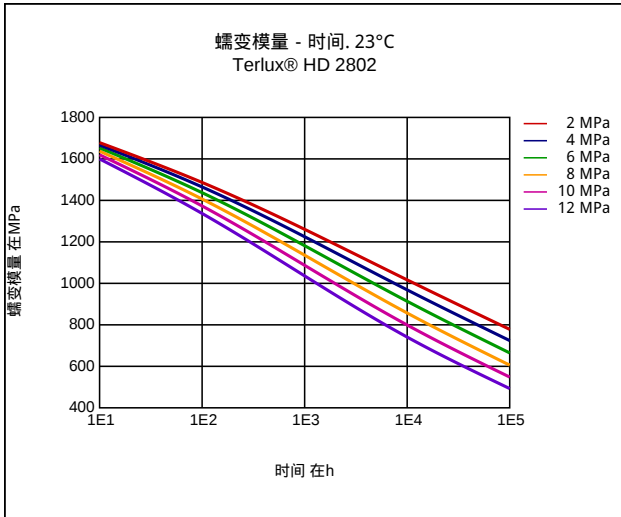
正割模量 - 应变.



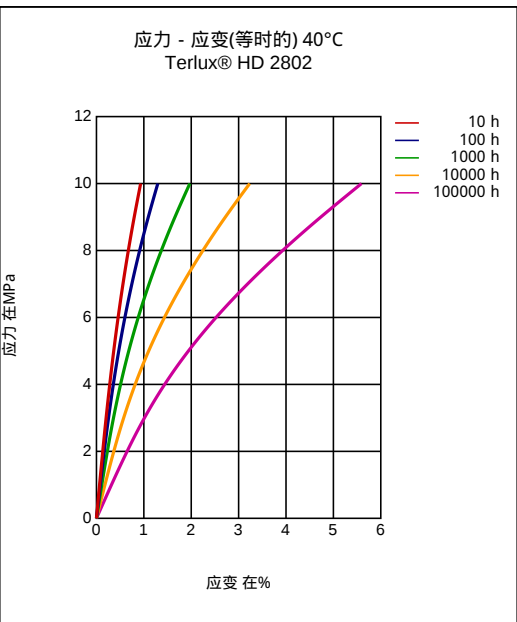
应力 - 应变(等时的) 23°C



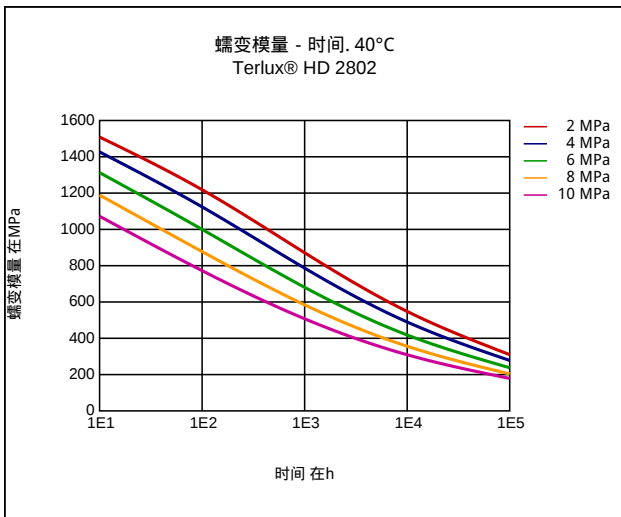
蠕变模量 - 时间, 23°C



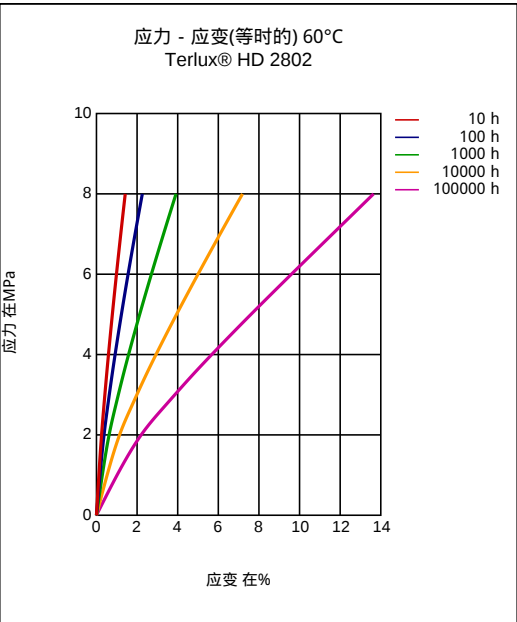
应力 - 应变(等时的) 40°C



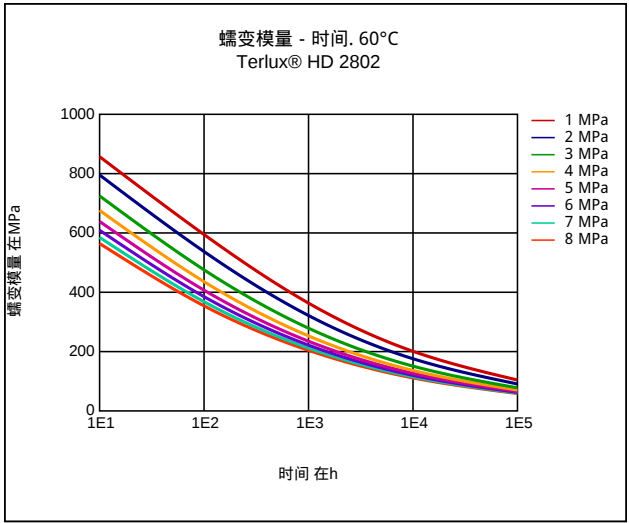
蠕变模量 - 时间, 40°C



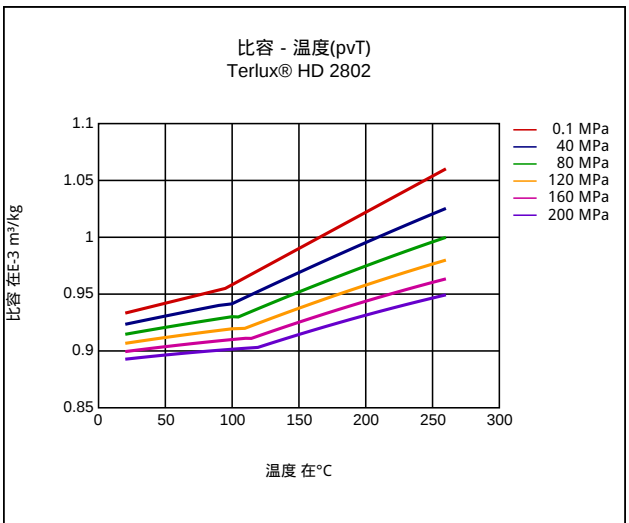
应力 - 应变(等时的) 60°C



蠕变模量 - 时间, 60°C



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

透明, 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

耐化学试剂

抗辐射性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master File, Long term supply assurance, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证

应用

药物

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 70°C

Pre-drying, Time: 2h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 50 - 75°C

权利义的法律声明

权利义的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。